

Lean Six Sigma Green Belt (LSSGB®)

Código: V6SG-125

Propuesta de Valor: VMEDU

Duración: 40 Horas



El curso Lean Six Sigma Green Belt (LSSGB™) se centra en proporcionar a los estudiantes una comprensión de las diversas herramientas y técnicas Six Sigma y Lean útiles para mejorar el proceso de producción y minimizar los defectos en el producto final con un mayor enfoque en la implementación práctica de estas herramientas y técnicas en la organización.

AUDIENCIA

- Consultores, directores, coordinadores y/o responsables de programas de mejora continua y productividad para organizaciones generadoras de bienes y servicios.

PRE REQUISITOS

- Preferiblemente Six Sigma Yellow Belt (pero no obligatorio)

OBJETIVOS

- Desarrollar capacidades para que los profesionales puedan implementar proyectos de mejora continua utilizando la metodología Six Sigma.
- Obtener la certificación Lean Six Sigma Green Belt (LSSGB) de 6SigmaStudy.

CERTIFICACIÓN DISPONIBLE

- Certificado oficial Lean Six Green Belt (LSSGB™), formato del examen de certificación:
 - Opción múltiple
 - 100 preguntas por examen

- Una nota otorgada por cada respuesta correcta
- Sin marcas negativas por respuestas incorrectas
- Duración de 120 minutos
- Examen supervisado en línea



CONTENIDO

1. INTRODUCCION A SIX SIGMA

- 1.1.HISTORIA DE LA CALIDAD (DEMING, JURAN, JIT, ISHIKAWA, TAGUCHI, ETC.)
- 1.2.EVOLUCIÓN DE SIX SIGMA
- 1.3.DEFINICIÓN DE SIX SIGMA: FILOSOFÍA Y OBJETIVOS
- 1.4.DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROCESO SIX SIGMA DMAIC

2. PARTES INTERESADAS Y CREACION DE UN PROYECTO SIX SIGMA

- 2.1.IDENTIFICAR Y DOCUMENTAR LOS REQUISITOS DE LAS PARTES INTERESADAS
- 2.2.CRITERIOS DE SELECCIÓN DE PROYECTOS
- 2.3.PLANIFICACIÓN DEL PROYECTO
- 2.4.GESTIONAR LA DINÁMICA DEL EQUIPO
- 2.5.HERRAMIENTAS IMPORTANTES DE GESTIÓN Y PLANIFICACIÓN DE PROYECTOS

3. METODOLOGIA SIX SIGMA - DEFINIR

- 3.1.APORTES: NECESIDAD DEL PROYECTO SIX SIGMA, PATROCINIO DE LA DIRECCIÓN EJECUTIVA, EQUIPO CENTRAL IDENTIFICADO
- 3.2.HERRAMIENTAS
- 3.3.SALIDAS

4. METODOLOGIA SIX SIGMA - MEDIDA

- 4.1.OJETIVOS DE LA FASE DE MEDIDA
- 4.2.ENTRADAS - SALIDAS DE LA FASE DE DEFINICION
- 4.3.HERRAMIENTAS
- 4.4.SALIDAS

5. METODOLOGIA SIX SIGMA - ANALIZAR

- 5.1.OBJETIVOS DE LA FASE DE ANALISIS
- 5.2.ENTRADAS - SALIDAS DE LA FASE DE LA MEDIDA
- 5.3.HERRAMIENTAS

5.4.SALIDAS

6. METODOLOGIA SIX SIGMA - MEJORAR

6.1.OBJETIVOS DE LA FASE DE MEJORA

6.2.ENTRADAS - SALIDAS DE LA FASE DE ANALISIS

6.3.HERRAMIENTAS

6.4.SALIDAS

7. METODOLOGIA SIX SIGMA - CONTROL

7.1.OBJETIVOS DE LA FASE DE CONTROL

7.2.ENTRADAS - SALIDAS DE LA FASE DE MEJORAR

7.3.HERRAMIENTAS

7.4.SALIDAS

8. INCLIANCION

8.1.UN MAPA DE FLUJO DE VALOR

8.2.INCLINACION ES VELOCIDAD

8.3.CADENA DE SUMINISTRO TOTAL

8.4.LOGISTICA LEAN SIX SIGMA

9. CASO DE ESTUDIO

9.1.CASO DE ESTUDIO, PARTE 1

9.2.CASO DE ESTUDIO, PARTE 2

9.3.CASO DE ESTUDIO, PARTE 3

★ BENEFICIOS

- Al finalizar el curso, el estudiante podrá desarrollar capacidades para que los directivos y responsables de la calidad puedan implementar proyectos de mejora continua utilizando la metodología Six Sigma enfocados en maximizar los resultados económicos y en la satisfacción del cliente.