

Gestión de Almacenes

Código: T-GA

Propuesta de Valor: CAPACITACIÓN GERENCIAL

Duración: 15 Horas



Este curso capacitará al participante para analizar las distintas actividades relacionadas con los almacenes, identificar los medios necesarios para una buena gestión en todas sus fases, de tal forma que se garantice el suministro continuo y oportuno de los materiales y medios de producción requeridos para asegurar los servicios de forma ininterrumpida, rítmica y a un costo adecuado.

AUDIENCIA

- Profesionales a nivel técnico y licenciatura que estén familiarizados con cálculos matemáticos y manejo de datos económicos
- Que tengan experiencia o sean responsables en el proceso de programación de actividades y de manejo de recursos

PRE REQUISITOS

- No tiene requisitos previos.

OBJETIVOS

- Conocer los diferentes tipos de sistemas de almacenajes e inventarios
- Diseñar e implementar sistemas de almacenamiento adecuados.
- Conocer los sistemas de cálculos para una buena gestión de inventarios.
- Crear mecanismos para el proceso de control de abastecimiento de los materiales.

CERTIFICACIÓN DISPONIBLE



CONTENIDO

1. INTRODUCCIÓN GENERAL

- 1.1. LA IMPORTANCIA DE LOS ALMACENES EN UN SISTEMA PRODUCTIVO
- 1.2. GENERALIDADES DE LA GESTIÓN DE ALMACENES
- 1.3. CONCEPTO DE ALMACENES
- 1.4. CLASIFICACIÓN DE LOS ALMACENES
- 1.5. EQUIPOS DE ALMACENAMIENTO DINÁMICOS
- 1.6. IMPLEMENTACIÓN DE ALMACENES

2. PROCESO DE ADMINISTRACIÓN DE ALMACENES

- 2.1. SISTEMA DE OPERACIONES EN ALMACENES
- 2.2. FUNCIONES DE UN ALMACÉN
- 2.3. RELACIÓN FUNCIONAL DE UN ALMACÉN CON LAS DIFERENTES ÁREAS DE UNA EMPRESA
- 2.4. DOCUMENTOS RELACIONADOS CON LOS ALMACENES

3. SISTEMAS DE INVENTARIOS

- 3.1. TIPOS DE INVENTARIOS
- 3.2. COSTOS DE LOS INVENTARIOS
- 3.3. MÉTODOS DE ALMACENAJES
- 3.4. SISTEMAS DE ALMACENAJES (ESTANTERÍAS)

4. CLASIFICACIÓN Y SISTEMA DE CODIFICACIÓN DE INVENTARIOS

- 4.1. CONCEPTOS GENERALES
- 4.2. CLASIFICACIÓN Y CODIFICACIÓN
- 4.3. MÉTODOS DE CODIFICACIÓN
- 4.4. EQUIPOS USADOS

5. CONTROL DE INVENTARIOS

- 5.1. ANÁLISIS DE INVENTARIOS
- 5.2. MÉTODO ABC
- 5.3. ÍNDICE DE ROTACIÓN

6. MEDIOS DE DISTRIBUCIÓN

- 6.1. TRANSPORTE Y LOGÍSTICA
- 6.2. TIPOS DE TRANSPORTES
- 6.3. COSTOS DE TRANSPORTE
- 6.4. CARGAS ESPECIALES

7. MODELOS PARA EL CÁLCULO Y CONTROL DE INVENTARIOS (SISTEMAS DE LOTEO)

7.1. LOTE A LOTE

7.2. MÉTODO DE PERIODO CONSTANTE

7.3. CANTIDAD ECONÓMICA DE PEDIDO

7.4. CANTIDAD PERIÓDICA DE PEDIDO

7.5. COSTO TOTAL MÍNIMO

7.6. COSTO UNITARIO MÍNIMO

7.7. MÉTODO SILVER MEAL

8. SEGURIDAD Y PROTECCIÓN AMBIENTAL

8.1. ELEMENTOS DE SEGURIDAD EN EL ALMACÉN

8.2. IDENTIFICACIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES E IMPACTOS SIGNIFICATIVOS Y DETERMINACIÓN DE CONTROLES

8.3. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

8.4. EVALUACIÓN DE RIESGOS Y DETERMINACIÓN DE CONTROLES

8.5. MATRIZ DE EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL EPP

9. MEJORA CONTINUA

9.1. CINCO ESES (5'S) PARA ALMACENES

9.2. FUNCIÓN DESPLIEGUE DE LA CALIDAD

9.3. ANÁLISIS CAUSA EFECTO

BENEFICIOS

- Al finalizar el curso, los participantes podrán Analizar las distintas actividades relacionadas con los almacenes, identificar los medios necesarios para una buena gestión en todas sus fases.